

**LABORATORIO DE ENSAYO ACREDITADO POR EL ORGANISMO
DE ACREDITACIÓN INACAL - DA CON REGISTRO N° LE-053**

INFORME DE ENSAYO N° 65739

FECHA DE INFORME : 03 DE AGOSTO DEL 2024

SOLICITANTE : **TRADE SANDDER GROUP S.A.C.**

N° RUC : 20455447888

Dirección : Mz. B - Lote 4 - Asociación Parque Industrial Rio Seco - Cerro Colorado
Arequipa - Perú

Atención : Hilder Frank Pezo Ccapa

Contacto : ventasindustrial3@tradesandder.com

Artículo : SS52D - 812

BOTIN

GHUNTER

Color : FLOTER NEGRO

Marca : SANDDER TNT

Talla : 40

RECEPCIÓN : QUALITY LAB SAC : Av. Canadá N° 1346 - Urb. Santa Catalina - La Victoria - Lima - Perú

Muestra : CALZADO

Tipo : BOTIN

Talla : 40

Cantidad : 01 par

Fecha : 31 julio, 2024

Ensayos : 01 agosto, 2024 al 08 agosto, 2024

Informe Anterior : -

ENSAYO SOLICITADO	OBSERVACIONES
1 . Resistencia al Impacto de Puntera - NTP ISO 20344 - 5.4 ***	CUMPLE *
2 . Resistencia a la Compresion de Puntera - NTP ISO 20344 - 5.5 ***	CUMPLE *
3 . Resistencia a la Abrasión de la Suela - NTP ISO 20344 - 8.3 ***	CUMPLE *
4 . Resistencia a la Perforación - NTP ISO 20344 - 5.8.2 ***	CUMPLE *
5 . Resistencia a la Flexión de Suelas - NTP ISO 20344 - 8.4.2	CUMPLE *
6 . Resistencia al Peligro Eléctrico - ASTM F 2412 - Modf. ***	CUMPLE **
* De acuerdo al NTP - ISO 20345 : 2017 Equipo de Protección Personal. Calzado de Seguridad ** De acuerdo al ASTM F 2413 : 2018 Equipo de Protección Personal. Calzado de Seguridad	

INFORME DE ENSAYO N° 65739

ENSAYO	RESULTADO	REQUERIMIENTO						
1. RESISTENCIA AL IMPACTO DE PUNTERA Método : NTP ISO 20344 : 2017 Item : 5.4 Opción : Calzado de Seguridad Energía : 200 Joules Peso : 20 kg, Altura : 1.02 m .	<table><tr><td>CALZADO</td><td>TALLA</td><td>LUZ LIBRE</td></tr><tr><td>IZQUIERDO</td><td>40</td><td>Más de 20 mm</td></tr></table>	CALZADO	TALLA	LUZ LIBRE	IZQUIERDO	40	Más de 20 mm	Tallas 39 y 40 : ≥ 13.5 mm
CALZADO	TALLA	LUZ LIBRE						
IZQUIERDO	40	Más de 20 mm						
2. RESISTENCIA A LA COMPRESION DE PUNTERA Método : NTP ISO 20344 : 2017 Item : 5.5 Fuerza : 15 kN Velocidad : 5 mm / min	<table><tr><td>CALZADO</td><td>TALLA</td><td>LUZ LIBRE</td></tr><tr><td>DERECHO</td><td>40</td><td>18.7 mm</td></tr></table>	CALZADO	TALLA	LUZ LIBRE	DERECHO	40	18.7 mm	Tallas 39 y 40 : ≥ 13.5 mm
CALZADO	TALLA	LUZ LIBRE						
DERECHO	40	18.7 mm						
3. RESISTENCIA A LA ABRASION DE SUELA Método : NTP ISO 20344 : 2017 Item : 8.3 ISO 4649 - Método A Fuerza : 10 N x 40 m	<table><tr><td>SUELA</td><td>MARRON</td></tr><tr><td>PERDIDA DE VOLUMEN RELATIVO</td><td>233.5 mm³</td></tr><tr><td>DENSIDAD</td><td>1.1188 g / cm³</td></tr></table>	SUELA	MARRON	PERDIDA DE VOLUMEN RELATIVO	233.5 mm ³	DENSIDAD	1.1188 g / cm ³	Suelas todo Caucho o Polímero ≤ 250 mm ³
SUELA	MARRON							
PERDIDA DE VOLUMEN RELATIVO	233.5 mm ³							
DENSIDAD	1.1188 g / cm ³							
4. RESISTENCIA A LA PERFORACIÓN Método : NTP ISO 20344 5.8.2 Equipo : De Compresión, 10 mm/min Punzón : Diámetro de 4.5 +/- 0.05 mm Punta: 1 mm plana, ángulo de 30º	<table><tr><td>RESISTENCIA MINIMA</td><td>2293.6 N</td></tr></table>	RESISTENCIA MINIMA	2293.6 N	≥ 1 100 N				
RESISTENCIA MINIMA	2293.6 N							
5. RESISTENCIA A LA FLEXIÓN DE LA SUELA Método : NTP ISO 20344 - 2017 Item : 8.4.2 Ciclos : 30 000	<table><tr><td>ZONA</td><td>SUELA</td></tr><tr><td>INCREMENTO DEL CORTE</td><td>0.0 mm</td></tr></table>	ZONA	SUELA	INCREMENTO DEL CORTE	0.0 mm	Incremento : ≤ 4 mm		
ZONA	SUELA							
INCREMENTO DEL CORTE	0.0 mm							
6. RESISTENCIA AL PELIGRO ELÉCTRICO Método : ASTM F 2412 - 18a - Modf. Ítem 9 Procedimiento : Modificación 24 kV AC / 01 minuto	<table><tr><td>CALZADO</td><td>VOLTAJE</td><td>FUGA ELECTRICA</td></tr><tr><td>IZQUIERDO</td><td>24.2 kV</td><td>0.77 mA</td></tr></table>	CALZADO	VOLTAJE	FUGA ELECTRICA	IZQUIERDO	24.2 kV	0.77 mA	24 kV / 60 Hz / 1 m+in Fuga : < 1.0 mA
CALZADO	VOLTAJE	FUGA ELECTRICA						
IZQUIERDO	24.2 kV	0.77 mA						

Disposiciones y Normativas :

- *** Los resultados obtenidos corresponden a métodos que no han sido acreditados por el INACAL-DA.
- Todos nuestros equipos e instrumentos están calibrados por Laboratorios Acreditados.
- Los resultados de este informe solo están relacionados exclusivamente con la muestra tal como se recibió.
- Los especímenes de la muestra fueron acondicionados de acuerdo a NTP-ISO 2419, 20 °C, 65 % HR por 24 h.
- Se consideró el cumplimiento con la regla de decisión de aceptación simple con nivel de riesgo hasta el 50% : cumple si el resultado está dentro de los límites del valor (o rango) de aceptación.
- Quality Lab se responsabiliza por toda la información en este Informe de Ensayo, excepto los datos que declara el solicitante.

Disposiciones y Normativas :

- Los resultados no deben ser utilizados como una certificación de conformidad con normas de producto o como certificado del sistema de calidad de la entidad que lo produce.
- A partir de la fecha de emisión, tiene 60 días para cualquier reclamo concerniente a este servicio y se atenderá de manera rápida e imparcial de acuerdo a nuestro Procedimiento de Atención de Quejas.
- Los restantes de la muestra serán almacenados por un periodo de 60 días, después del cual serán destruidos, en caso de que el cliente requiera retirarlos deberá solicitarlo con anticipación.
- Este informe no debe ser copiado, reproducido o adulterado por alguna persona o entidad; ni usar nuestro nombre, sin la aprobación escrita de Quality Lab.
- Quality Lab se compromete en guardar la confidencialidad de los servicios prestados y los derechos de propiedad de la muestra, salvo requerimiento expreso de una autoridad gubernamental o judicial.
- En caso de cualquier modificación externa del Informe de Ensayo, la cláusula de confidencialidad quedará anulada, pudiendo Quality Lab SAC tomar todas las acciones legales pertinentes.
- Este laboratorio está acreditado de acuerdo con la norma internacional reconocida ISO/IEC 17025. Esta acreditación demuestra la competencia técnica para un alcance definido y el funcionamiento de un sistema de gestión de calidad de laboratorio
- Este laboratorio está acreditado de acuerdo con la norma internacional reconocida ISO/IEC 17025. Esta acreditación demuestra la competencia técnica para un alcance definido y el funcionamiento de un sistema de gestión de calidad de laboratorio
- Este informe de ensayo, al estar en el marco de la acreditación del INACAL-DA, se encuentra dentro del ámbito de reconocimiento multilateral/mutuo de los miembros firmantes de IAAC e ILAC.

Revisado por :

YOLANDA WONG

Gerente Técnico

Quality Lab SAC

SC

INFORME DE ENSAYO N° 65739

MUESTRA



FIN DEL INFORME DE ENSAYO N° 65739

SI NECESITA AYUDA PARA INTERPRETAR LOS RESULTADOS DE ESTE INFORME O SI TIENE ALGUNA PREGUNTA, NO DUDE EN CONTACTARNOS.